

Urban Nature Atlas â NATURVATION

Publikation

[Web-Applikation](#)
[Webseite](#)

Zitiervorschlag

Ecologic Institut 2018: Urban Nature Atlas â NATURVATION. URL: <https://naturvation.eu/atlas>

Der Urban Nature Atlas sammelte Belege f¼r 1000 naturnahe Lösungsansätze (NBS). Damit bietet er die umfassendste Grundlage f¼r die Analyse sozioökonomischer und innovativer Muster f¼r städtische NBS in Europa. Das Ecologic Institut war an der Konzeption und Implementierung der Datenbank beteiligt, die Forschung, Politik und Öffentlichkeitsarbeit unterstützen kann.

Das NATURVATION-Projekt trug Belege f¼r 1000 NBS-Interventionen aus 100 europäischen Städten zusammen. Unter den 100 ausgewählten Städten befinden sich 94 Städte aus dem Urban Audit und 6 Partnerstädte des Projekts (Barcelona, Gyr, Leipzig, Newcastle, Malmö und Utrecht). Der Atlas wurde zwischen Januar und August 2017 von der Central European University und dem Ecologic Institut mit Unterstützung der Durham University entwickelt. Der Entwicklungsprozess umfasste die Erstellung eines webbasierten Fragebogens, die Entwicklung von Datenerfassungsrichtlinien, die Ausbildung der Datensammler aus den Masterstudiengängen der Central European University, der Lund University und der Universität Utrecht, die Erfassung der Interventionen und die Qualitätskontrolle der eingereichten Daten. Die Analyse der identifizierten NBS-Interventionen basierte auf sekundären Quellen (z.B. Projektberichte und andere Projektdokumente, Websites, Nachrichtenartikel, Blogs usw.). Die Daten wurden mittels Diskursanalyse abgefragt.

Der Urban Nature Atlas ist das Ergebnis der ersten systematischen Erhebung von Interventionen zu naturbasierten Lösungen (NBS) in 100 europäischen Städten. Als Ergebnis der Datenerhebung wurden insgesamt 997 Frageblgen eingereicht und 976 f¼r die weitere Analyse aufbereitet. Im Einklang mit den übergeordneten Zielen des NATURVATION-Projekts dient die Datenbank sowohl der Forschung als auch der Unterstützung der Politik und der Öffentlichkeitsarbeit.

Der Urban Nature Atlas wurde vom Ecologic Institut entworfen und programmiert.

Besuchen Sie den Atlas unter <https://naturvation.eu/atlas> und lesen Sie die vollständige Liste der [Mitwirkenden](#).

Sprache

Englisch

Finanzierung

Europäische Kommission, [Generaldirektion Forschung & Innovation](#) (GD Forschung & Innovation), International

Verlag

[Ecologic Institut](#), Deutschland
[Central European University](#) (CEU), Ungarn

Jahr

2018

Projekt

[Naturbasierte Lösungen im städtischen Raum \(NATURVATION\)](#)

Projekt-ID

[2808](#)

Schlüsselwörter

[Anpassung](#)
[Biodiversität](#)
[Städte](#)
[Klima](#)
[Kommunikation](#)
[Naturbasierte Lösungen und grüne Infrastruktur](#)
NBS, Natur-basierte Lösung, Stadt, Atlas
Europa
Datenbank, Atlas, Online-Tool

Source URL: <https://www.ecologic.eu/15542>