

PUBLIKATION

Web-Applikation
Webseite
Anpassung
Biodiversität
Klima
Nachhaltigkeit
Städte

Urban Nature Atlas - NATURVATION [NATURVATION.EU/ATLAS](https://www.naturvation.eu/atlas)



[1]

Die
bish
er
umf
asse
ndst
e
Dat
enb
ank
mit
nat
urb
asie
rten
Lös
ung
en
für
Stä
dte.

Der Urban Nature Atlas sammelte Belege für 1000 naturnahe Lösungsansätze (NBS). Damit bietet er die umfassendste Grundlage für die Analyse sozioökonomischer und innovativer Muster für städtische NBS in Europa. Das Ecologic Institut war an der Konzeption und Implementierung der Datenbank beteiligt, die Forschung, Politik und Öffentlichkeitsarbeit unterstützen kann.

Das NATURVATION-Projekt trug Belege für 1000 NBS-Interventionen aus 100 europäischen Städten zusammen. Unter den 100 ausgewählten Städten befinden sich 94 Städte aus dem Urban Audit und 6 Partnerstädte des Projekts (Barcelona, Győr, Leipzig, Newcastle, Malmö und Utrecht). Der Atlas wurde zwischen Januar und August 2017 von der Central European University und dem Ecologic Institut mit Unterstützung der Durham University entwickelt. Der Entwicklungsprozess umfasste die Erstellung eines webbasierten Fragebogens, die Entwicklung von Datenerfassungsrichtlinien, die Ausbildung der Datensammler aus den Masterstudiengängen der Central European University, der Lund University und der Universität Utrecht, die Erfassung der Interventionen und die Qualitätskontrolle der eingereichten Daten. Die Analyse der identifizierten NBS-Interventionen basierte auf sekundären Quellen (z.B. Projektberichte und andere Projektdokumente, Websites, Nachrichtenartikel, Blogs usw.). Die Daten wurden mittels Diskursanalyse abgefragt.

Der Urban Nature Atlas ist das Ergebnis der ersten systematischen Erhebung von Interventionen zu naturbasierten Lösungen (NBS) in 100 europäischen Städten. Als Ergebnis der Datenerhebung wurden insgesamt 997 Fragebögen eingereicht und 976 für die weitere Analyse aufbereitet. Im Einklang mit den übergeordneten Zielen des NATURVATION-Projekts dient die Datenbank sowohl der Forschung als auch der Unterstützung der Politik und der Öffentlichkeitsarbeit.

Der Urban Nature Atlas wurde vom Senior Web Developer Christian Bruhn des Ecologic Instituts in enger Zusammenarbeit mit Sandra Naumann und McKenna Davis vom NATURVATION Projektteam programmiert. Das Design wurde von Beáta Welk-Vargová, Visual Designer des Ecologic Instituts, entworfen.

Besuchen Sie den Atlas unter <https://naturvation.eu/atlas> [2] und lesen Sie die vollständige Liste der [Mitwirkenden](#) [3].

Wichtigster Link

Besuchen Sie den Urban Nature Atlas [Englisch]

Thematisch verwandte Artikel

- Making the Case for Sustainable Urban Drainage Systems as a Nature-Based Solution to Urban Flooding
- Nature-based Solutions to Climate Change Mitigation and Adaptation in Urban Areas
- Coastal Protection and Suds - Nature-based Solutions
- Naturbasierte Ansätze für Klimaschutz und Anpassung an den Klimawandel
- NATURVATION - Städte - Natur - Innovation

Zitiervorschlag

Ecologic Institut 2018: Urban Nature Atlas - NATURVATION. URL:

<https://naturvation.eu/atlas>

Sprache

Englisch

Credits

Mitwirkende

Finanzierung

- Europäische Kommission, Generaldirektion Forschung & Innovation (GD Forschung & Innovation)

Verlag

- Ecologic Institut, Deutschland
- Central European University (CEU), Hungary

Jahr

2018

Projekt

Naturbasierte Lösungen im städtischen Raum (NATURVATION)

Projektnummer

2808

Schlüsselwörter

NBS, Natur-basierte Lösung, Stadt, Atlas, Europa, Datenbank, Atlas, Online-Tool

Quellen URL (modified on 02/25/2019 - 14:34): <https://www.ecologic.eu/de/15544>

Links

[1] <https://www.ecologic.eu/sites/files/presentation/2018/una43.png>

[2] <https://naturvation.eu/atlas>

[3] <https://naturvation.eu/atlas/acknowledgements>